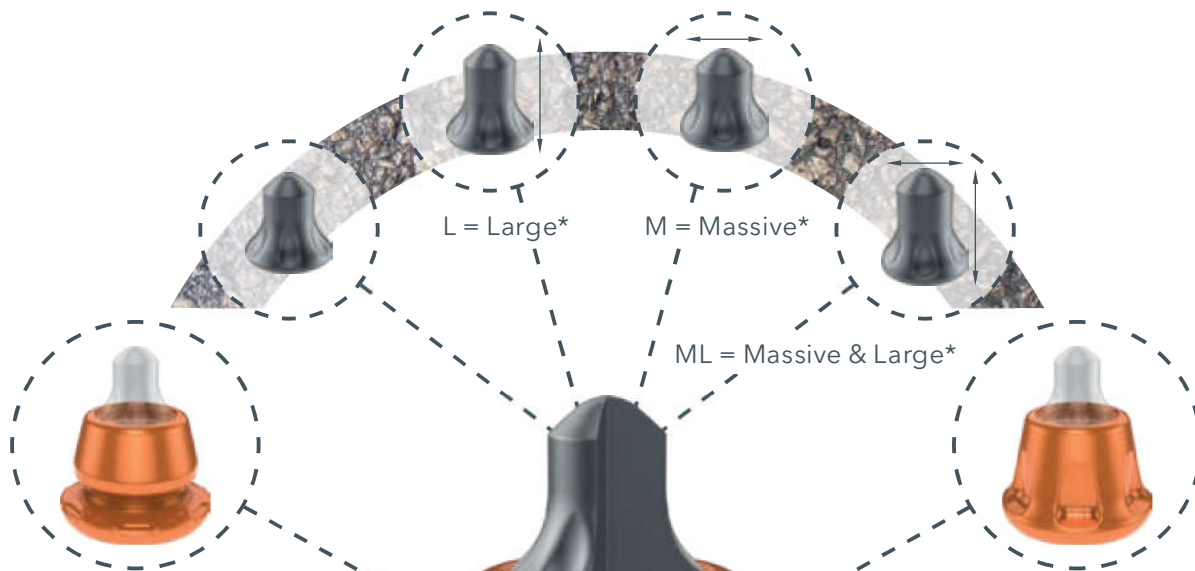


Rundschaftmeißel mit kappenförmigen Hartmetallspitzen

HARTMETALLSPITZEN



MEISSELKÖPFE

G = Groove
(zu deutsch Nut)
mit Ausziehernut

MEISSELKÖPFE ohne Ausziehernut

MEISSELVARIANTEN



W4-G/20X²
2642519



W5-G/20X²
2642520



W6-G/20X²
2642522



W6L-G/20X²
2642524



W6ML-G/20X²
2642528



W7-G/20X²
2642530



W8-G/20X²
2642535



SCHAFTDURCHMESSER
/20: ø = 20 mm

MEISSELVARIANTEN



W5/20X²
2642521



W6/20X²
2642523



W6L/20X²
2642525



W6M/20X²
2642526



W6ML/20X²
2642529



W7/20X²
2642532



W7M/20X²
2642534



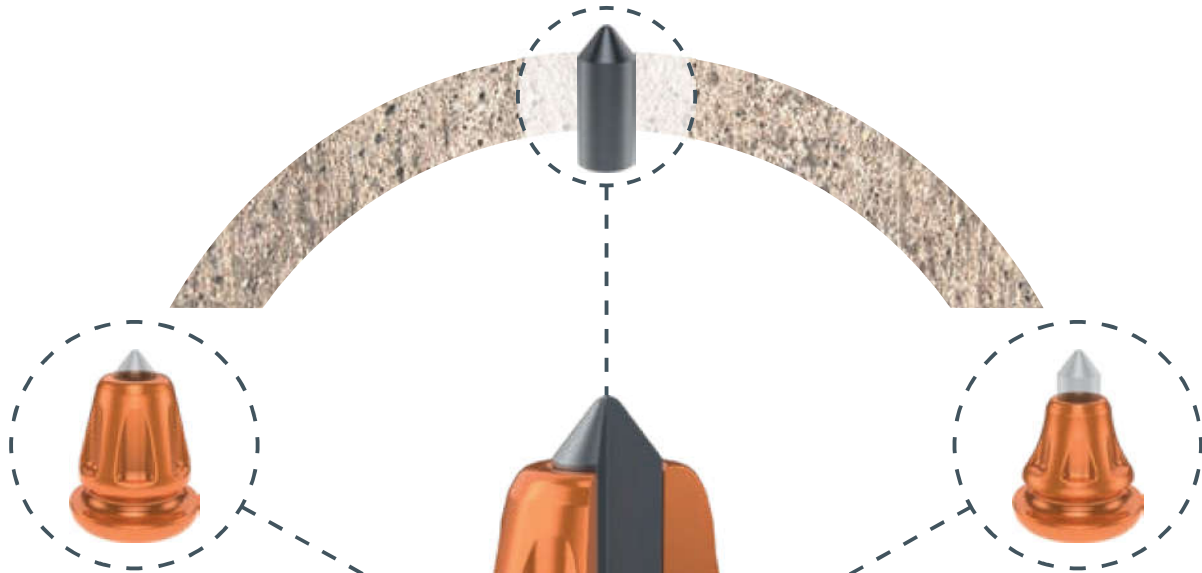
W8/20X²
2642537

* „Massive“ steht für eine verstärkte, „Large“ für eine lange Hartmetallspitze.
„Massive & Large“ ist eine Kombination aus beiden.



Rundschافتmeißel mit zylindrischen Hartmetallspitzen

HARTMETALLSPITZEN



MEISSELKÖPFE

G = Groove
(zu deutsch Nut)
mit Ausziehernut

MEISSELKÖPFE

NG = Narrow, Groove
(zu deutsch schlank, Nut)
schlanker Meißelkopf
mit Ausziehernut

MEISSELVARIANTEN



W1-10-G / 20X²
2642516



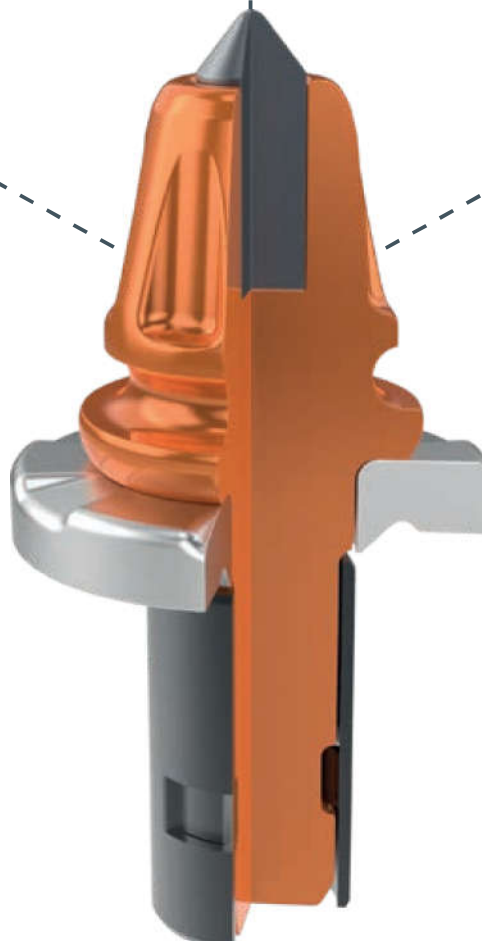
W1-13-G / 20X²
2642517



W1-15-G / 20X²
2642518



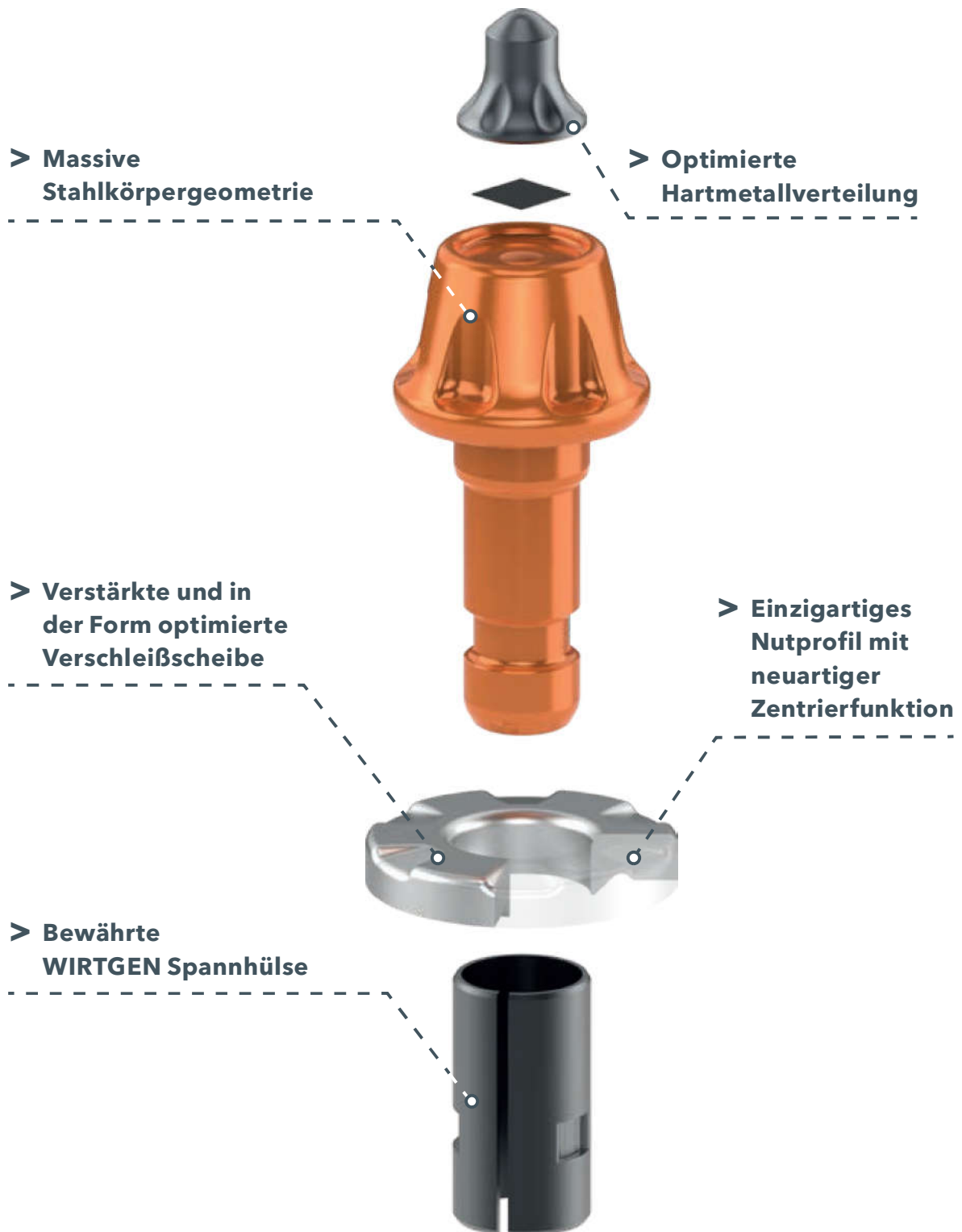
W1-10-NG / 20X²
2642539



SCHAFTDURCHMESSER

/20: ø = 20 mm

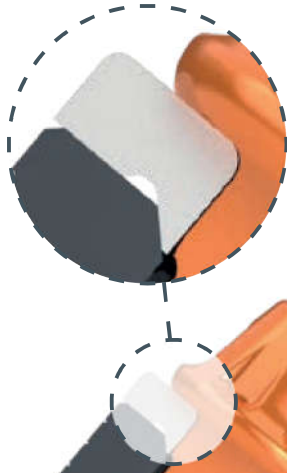
Allrounder für das Kaltfräsen



Selbstständige Prägung des Meißelhalter-Zentrierprofils durch Verwendung der GENERATION X²

> W6/20X² mit ebener Meißelhalterauflagefläche

> bei 0h

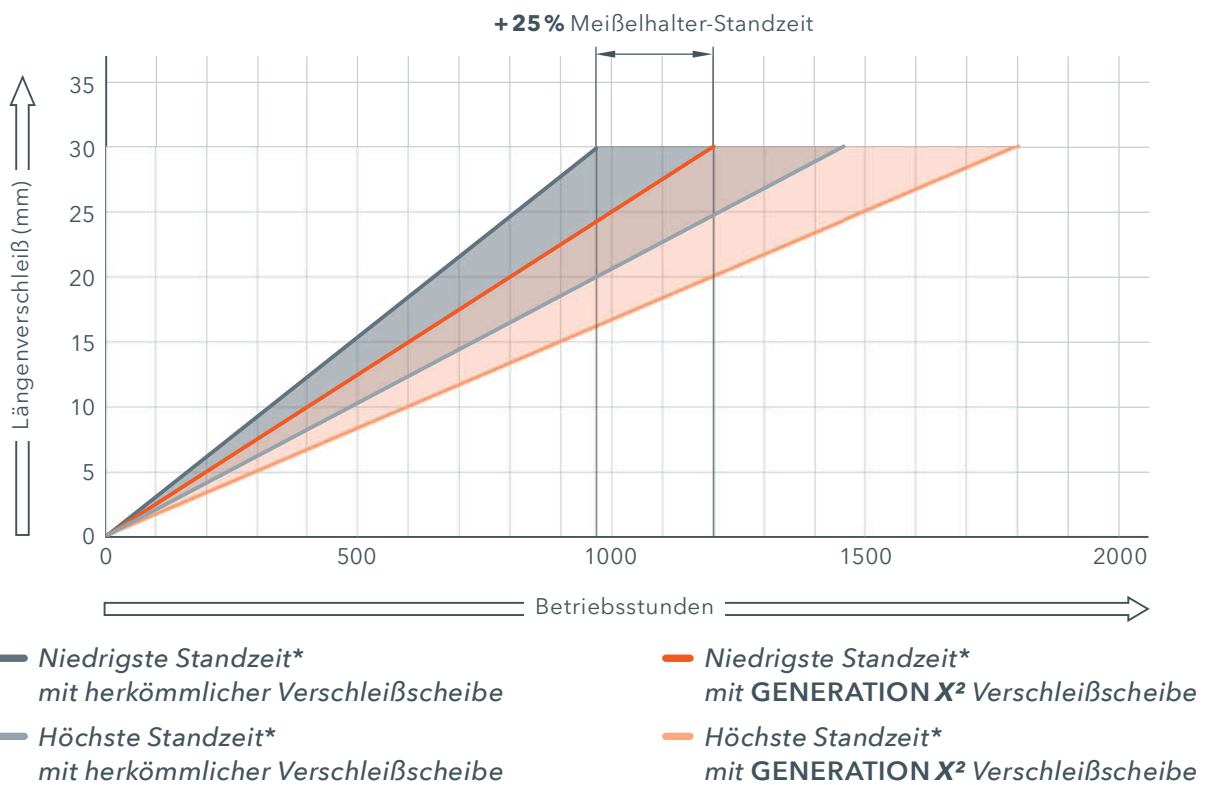


> W6/20X² mit ausgeprägtem Zentrierprofil

> nach < 50h



Längenverschleiß des Meißelhalters



* Die Standzeit kann in Abhängigkeit von Maschinentyp sowie Anwendung variieren.

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2000701**

Certificate Holder:



WIRTGEN

Wirtgen GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Germany

Scope:

Development, manufacturing and sales of mobile road construction and mining machinery

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 14001:2015 are met.

Validity:

The certificate is valid from 2023-03-20 until 2026-03-19.

2023-03-21

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln